

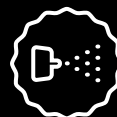


Aqua Aero

Establecer las Normas Futuras para los Revestimientos HVAC&R



**100%
green
footprint**



**20k
salt
spray**



**100%
pure
quality**

Soluciones de revestimiento Aqua Aero para HVAC&R

Desde 2008, Aqua Aero (AA) fabrica y aplica revestimientos de alta calidad que cumplen las normas vigentes en materia de calidad, salud y medio ambiente para el sector HVAC&R.

Nuestra misión es desarrollar, fabricar, distribuir y aplicar revestimientos HVAC&R de base acuosa con cero emisiones que cumplan plenamente las futuras normas mundiales de cero emisiones y circular.

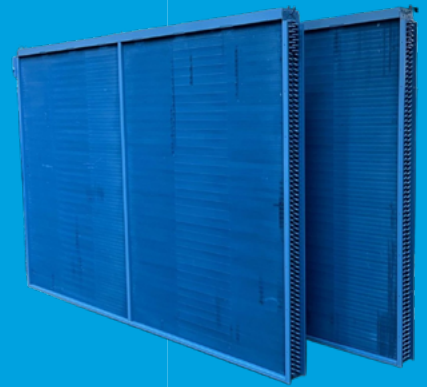
PRODUCTOS

AA Coil Coatings

Desarrollado para intercambiadores de calor, RTPF y serpentines MCHE. Bien documentado y probado. AA Coil Coating es un sistema de revestimiento que protege contra la corrosión durante toda la vida útil de las baterías de microcanales de aluminio y las baterías de aletas de tubo redondo (aletas de cobre y aluminio). El revestimiento puede aplicarse por pulverización, fluido o inmersión. Sin olores ni gases tóxicos, AA Coil Coating puede aplicarse a serpentines en el interior de cualquier instalación o en cualquier otro .

AA Coil Coating ha superado las pruebas aceleradas más importantes de HVAC&R, como las de niebla salina y flexibilidad. La resistencia a la corrosión alcanza las 20.000 horas en ASTM B117, +5.000 horas en ASTM G85 (SWAAT), y cumple las normas C5 de ISO12944. AA Coil Coating puede suministrarse con propiedades antimicrobianas, hidrófilas o hidrófobas. Dado que el revestimiento es de base acuosa, puede aplicarse en cualquier lugar sin restricciones de ESH por leyes y normativas internacionales, como AQMD en California.

AA Coil Coating puede suministrarse ahora como "FACTORY COATING" como alternativa a ECOAT. Bajo coste, mejores especificaciones de calidad y plazos de entrega más cortos. ECOAT. Low Cost, Better Quality Specs, and Short Lead Times.



AA Multi Coat

Resistencia química extrema para la protección a largo plazo de sustratos con recubrimiento en polvo, galvanizados, de cobre y de acero. AA Multi Coat es un revestimiento de alta resistencia química y a la corrosión diseñado para componentes y carcasas de HVAC&R. Se puede consultar en proporciona protección contra la corrosión en condiciones de exposición extremas. La capa AA Multi Coat estándar se aplica a componentes de HVAC&R pretratados (pintados con imprimación o recubiertos de polvo), como paneles y carcasas, tuberías y colectores, y marcos metálicos. Existe una opción directa al metal basada en la misma fórmula química. AA Multi Coat conserva su índice de brillo, incluso tras una exposición prolongada a la niebla salina. AA Multi Coat se ha desarrollado específicamente para equipos HVAC&R que funcionan en entornos con altas temperaturas, lluvia ácida, condiciones marinas, plataformas petrolíferas, plantas de aguas residuales, plantas desalinizadoras e industrias de procesamiento químico. AA Multi Coat ofrece una combinación óptima de calidad de producto y eficacia de aplicación.

PAN Coating

Diseñado para bandejas de desagüe y cajas de agua para favorecer una superficie higiénica y anticorrosiva.

Se trata de una capa autonivelante de protección contra la corrosión para bandejas de drenaje y colectores de agua en equipos HVAC&R que se corroen y se contaminan con facilidad. El revestimiento AA PAN es resistente a condiciones de exposición severas y es lo suficientemente flexible como para hacer frente a la contracción y expansión del metal en entornos extremos. El revestimiento AA PAN es una alternativa competitiva al acero inoxidable y evita la contaminación por hongos y moho.

Este revestimiento tiene propiedades antimicrobianas que inhiben el deterioro precoz de los revestimientos. Los microbiocidas están registrados para su uso en revestimientos con el fin de impedir el crecimiento de microbios, hongos, moho y algas en la superficie del revestimiento. Esto evita el deterioro prematuro del revestimiento y prolonga la vida útil de la instalación. AA PAN Coating también está aprobado por ASTM E84-17, UL 723 (Clase A) y NFPA 255.

"Hemos aplicado los revestimientos de Aqua Aero a miles de bobinas y exteriores de unidades para todos nuestros clientes, que han estado expuestos a condiciones off shore y de refinería. [...] Recomendando encarecidamente Aqua Aero, ya que ha sido un socio excelente en el sector de la corrosión."

Barry Loder

Consejero Delegado y Presidente de Shield Air Solutions Inc.

AQUA AERO APPLICATION PROCEDURES

Aqua Aero ha desarrollado una aplicación de revestimiento fluido que garantiza una penetración del 100%. Esta técnica es comparable a la inmersión, pero no requiere tanques.

Entre las principales ventajas del revestimiento fluido frente a la inmersión se incluyen:

- Se requiere un 50% menos de tiempo de pulverización.
- No hay limitaciones en las dimensiones de las bobinas como en el caso de la inmersión.
- Inversión mínima en revestimiento en comparación con la inmersión.

Los revestimientos Aqua Aero pueden aplicarse sin complicaciones ESH dentro de una planta OEM, antes de la instalación o incluso años después de la instalación. De este modo, Aqua Aero garantiza el rendimiento nominal de vida de los equipos HVAC&R.

Para los nuevos socios de Aqua Aero:

- Las condiciones de garantía pueden adaptarse a los requisitos de los clientes, por ejemplo, condiciones de garantía de 10 años.
- Formación del personal in situ impartida por Aqua Aero con un manual operativo y de calidad.



"El cliente que exige el máximo nivel de protección contra la corrosión, así como el cumplimiento de las normas ambientales requeridas por la mayoría de las organizaciones de hoy en día, no miran más allá de Bluchem Tratamiento de bobinas BluGuard. [...] Desde 2014 nos complace anunciar que aplicamos los productos de revestimiento anticorrosión de Aqua Aero en los Países Bajos."

Kevin Raath

Presidente y copropietario Bluchem

Aqua Aero se asocia con un producto de marca blanca

EN COMPARACIÓN CON LA COMPETENCIA

	Aqua Aero High-Tier 50-75 µm 2-3 mil	Aqua Aero Mid-Tier 30 µm 1,2 mil	Modine Insitu up to 30 µm 1,2 mil	Blygold Polual XT 25 µm 1 mil	E-Coat 50 µm incl top layer
SST neutro ASTM B117 ASTM G85	20.000 horas	15.000 horas	> 15.000 horas	11.000 horas	15.000 horas
ASTM G85 Annex 3 (SWAAT)	+ 5.000 horas	> 3.956 horas	2.400 horas	—	> 3.000 horas
Intercambio de ciclos de ozono ISO 20340	> 1.000 horas	> 1.000 horas	—	—	4.200 horas
Taber Abraser ASTM D4060	> 500 ciclos	> 500 ciclos	—	—	—
Rangos de temperatura	-40°C to 250°C	-40°C to 250°C	20 - 150°C	—	40 - 163°C
Adherencia D3359 a Alu y Cu	G0/5B	G0/5B	5B	5B	5B
Dureza del lápiz	HB	HB	HB	—	2H
FDA Compliant (21 CFR 175.300)	✓	✓	—	—	—
Prueba de H2S sulfúrico	✓	✓	—	—	—
Prueba de flexibilidad ISO 1519	✓	✓	✓	—	—
Impacto lbs 100/pulgada cuadrada ASTM D2794	✓	✓	Pasa 160#	—	160 lb/sqft
Inmersión D870-92 1.000 horas	✓	✓	1.000 horas	✓	✓
Propagación de llama y humos ASTM E84	✓	✓	—	—	—
Antimicrobiano ISO 22196-7	✓	✓	—	—	—
Resistencia UV A, C ISO-16474	1.000 horas	1.000 horas	1.000 horas D4587 2.000 horas G155	"Excelente" (no test report)	500 horas
Contenido de VOC	30 g/l	0- 30 g/l	39 g/l	> 400 g/l	Capa de acabado 270 g/l
Prueba de Capacidad	Insignificante (informe de ensayo BRE)	—	< 1% (no test report)	0 - 3%	< 1%

Toda la información se ha extraído de la TDS publicada en Internet en enero de 2025.

Aqua Aero Coatings

Países Bajos

Korte Elisabethstraat 21, 3511 JG Utrecht
+31 30 237 4074

Aqua Aero Middle East & Africa

Emiratos Árabes Unidos

Dubai
+971 058 540 0858

Aqua Aero Southern Europe

España

Placa de la Generalitat 1, 08295 Barcelona
+34 64 931 2945

Aqua Aero America

Estados Unidos de América

8008 NW 68 ST, 33166 Miami, FL
+1 904 707 6019

Consultas Técnicas

info@aquaaero.net

www.aquaaero.net

