

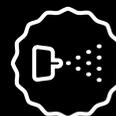


# **Aqua Aero**

## **Definire gli standard futuri per i rivestimenti HVAC&R**



**100%  
green  
footprint**



**20k  
salt  
spray**



**100%  
pure  
quality**

# Soluzioni di Rivestimento Aqua Aero per HVAC&R

**Dal 2008, Aqua Aero (AA) produce e applica rivestimenti di alta qualità che rispettano gli attuali standard di qualità, salute e ambiente per il settore HVAC&R.**

**La nostra missione è sviluppare, produrre, distribuire e applicare rivestimenti HVAC&R a base d'acqua a zero emissioni, pienamente conformi ai futuri standard globali zero e circular.**

## PRODOTTI

### AA Coil Coatings

**Sviluppato per scambiatori di calore, batterie RTPF e MCHE. Ben documentato e testato.**

AA Coil Coating è un sistema di rivestimento che fornisce una protezione anticorrosione a vita alle serpentine a microcanali in alluminio e alle serpentine ad alette a tubo tondo (alette in rame e alluminio). Il rivestimento può essere applicato a spruzzo o a scorrimento per immersione. Senza alcun odore o gas tossico, AA Coil Coating può essere applicato alle serpentine all'interno di qualsiasi impianto o in qualsiasi altro sito di applicazione sul campo. AA Coil Coating ha superato i più importanti test accelerati HVAC&R.

AA Coil Coating ha superato i più importanti test accelerati HVAC&R, come la nebbia salina e la flessibilità. La resistenza alla corrosione raggiunge le 20.000 ore in ASTM B117, +5.000 ore in ASTM G85 (SWAAT) e soddisfa gli standard C5 di ISO 12944. Il rivestimento AA Coil Coating può essere fornito con proprietà antimicrobiche, idrofile o idrofobiche. Poiché il rivestimento è a base d'acqua, può essere applicato in qualsiasi sito senza restrizioni ESH, in base alle leggi e ai regolamenti internazionali, come ad esempio l'AQMD in California.

Il rivestimento AA Coil può ora essere fornito come "FACTORY COATING" in alternativa all'ECOAT: costi contenuti, migliori specifiche qualitative e tempi di consegna ridotti.



### AA Multi Coat

**Estrema resistenza chimica per la protezione a lungo termine di substrati verniciati a polvere, zincati, in rame e in acciaio.**

AA Multi Coat è un rivestimento ad alta resistenza chimica e alla corrosione, progettato per componenti e involucri HVAC&R. Fornisce protezione dalla corrosione in condizioni di esposizione estreme. Lo standard AA Multi Coat si applica a componenti HVAC&R pretrattati (verniciati a primer o a polvere), come pannelli e involucri, tubazioni e collettori, e telai metallici.

È disponibile un'opzione Direct To Metal, basata sulla stessa formula chimica. AA Multi Coat conserva la sua brillantezza anche dopo una prolungata esposizione alla nebbia salina.

AA Multi Coat è stato sviluppato specificamente per le apparecchiature HVAC&R che operano in ambienti con temperature elevate, piogge acide, condizioni marine, piattaforme petrolifere, impianti di acque reflue, impianti di desalinizzazione e industrie di trasformazione chimica. AA Multi Coat offre una combinazione ottimale di qualità del prodotto ed efficienza applicativa.

### PAN Coating

**Progettato per le vasche di scarico e le cassette dell'acqua per favorire una superficie igienica e anticorrosiva.**

Si tratta di uno strato di protezione anticorrosione autolivellante per le vasche di scarico e i collettori d'acqua delle apparecchiature HVAC&R che si corrodono e si contaminano facilmente. Il rivestimento AA PAN è resistente alle condizioni di esposizione più severe ed è sufficientemente flessibile per far fronte alla contrazione e all'espansione del metallo in ambienti estremi.

Il rivestimento AA PAN è un'alternativa competitiva all'acciaio inossidabile e previene la contaminazione da funghi e muffe. Questo rivestimento ha proprietà antimicrobiche che inibiscono il deterioramento precoce dei rivestimenti. I microbiocidi sono registrati per l'uso nei rivestimenti per prevenire la crescita di microbi, funghi, muffe e alghe sulla superficie del rivestimento. Ciò impedisce il deterioramento precoce del rivestimento e prolunga la durata dell'installazione. AA PAN Coating è anche approvato ASTM E84-17, UL 723 (Classe A) e NFPA 255.

*"Abbiamo applicato i rivestimenti Aqua Aero a migliaia di bobine e unità esterne per tutti i nostri clienti, che sono state esposte a condizioni off shore e di raffineria. [...] raccomando vivamente Aqua Aero, che si è dimostrata un partner eccellente nel settore della corrosione.*

**Barry Loder**

CEO e presidente di Shield Air Solutions Inc.

## PROCEDURE DI APPLICAZIONE DI AQUA AERO

Aqua Aero ha sviluppato un'applicazione di rivestimento a flusso che garantisce una penetrazione del 100%. Questa tecnica è paragonabile all'immersione, ma non richiede serbatoi. I principali vantaggi del flow coating rispetto all'immersione sono i seguenti:

- 50% in meno di tempo di spruzzatura.
- Nessuna limitazione delle dimensioni della bobina come nel caso dell'immersione.
- Investimento minimo per il rivestimento rispetto all'immersione.

I rivestimenti Aqua Aero possono essere applicati senza complicazioni ESH all'interno di uno stabilimento OEM, prima dell'installazione o anche anni dopo. In questo modo Aqua Aero supporta le prestazioni nominali a vita delle apparecchiature HVAC&R.

### Per i nuovi partner Aqua Aero:

- Le condizioni di garanzia possono essere personalizzate in base alle esigenze dei clienti, ad esempio 10 anni di garanzia.
- Formazione del personale in loco fornita da Aqua Aero con manuale operativo e di qualità.



"Il cliente che richiede il massimo livello di protezione dalla corrosione e di soddisfare gli standard ambientali richiesti oggi dalla maggior parte delle organizzazioni, non deve guardare oltre Bluchem Coil Treatment BluGuard. [...] Dal 2014 siamo lieti di annunciare che applichiamo i prodotti di rivestimento anticorrosione di Aqua Aero nei Paesi Bassi".

**Kevin Raath**

Başkan ve Ortak Sahip Bluchem

Aqua Aero özel etiketli ürün adıyla ortak

## RISPETTO ALLA CONCORRENZA

	<b>Aqua Aero High-Tier</b> 50-75 µm 2-3 mil	<b>Aqua Aero Mid-Tier</b> 30 µm 1,2 mil	<b>Modine Insitu</b> fino a 30 µm 1,2 mil	<b>Blygold Polual XT</b> 25 µm 1 mil	<b>E-Coat</b> 50 µm incl strato sup
Neutral SST ASTM B117	20.000 ore	15.000 ore	> 15.000 ore	11.000 ore	15.000 ore
G85 Allegato 3 (SWAAT)	+ 5.000 ore	> 3.956 ore	2.400 ore	—	> 3.000 ore
Ciclo di scambio dell'ozono ISO 20340	> 1.000 ore	> 1.000 ore	—	—	4.200 ore
Abrasore Taber ASTM D4060	> 500 cicli	> 500 cicli	—	—	—
Intervalli di temperatura	Da -40°C a 250°C	Da -40°C a 250°C	20 - 150°C	—	40 - 163°C
Adesione D3359 a Alu e Cu	G0/5B	G0/5B	5B	5B	5B
Durezza della matita	HB	HB	HB	—	2H
Conforme FDA (21 CFR 175.300)	✓	✓	—	—	—
Test su H <sub>2</sub> S Test	✓	✓	—	—	—
Test di flessibilità ISO 1519	✓	✓	✓	—	—
Impatto 100 lbs/pol. <sup>2</sup> ASTM D2794	✓	✓	Passo 160#	—	160 lb/sqft
Immersione 1.000 ore D870-92	✓	✓	1.000 ore	✓	✓
Propagazione fiamma e fumo ASTM E84	✓	✓	—	—	—
Antimicrobico ISO 22196-7	✓	✓	—	—	—
Resistenza UV-A, C ISO 16474	1.000 ore	1.000 ore	1.000 ore D4587 2.000 ore G155	"Eccellente" (nessun rapporto di prova)	500 ore
Contenuto VOC	30 g/l	0- 30 g/l	39 g/l	> 400 g/l	Finitura 270 g/l
Test capacità rivestimento	Negligibile (BRE test report)	—	< 1% (no test report)	0 - 3%	< 1%

Tutte le informazioni sono state estratte dal TDS pubblicato su Internet nel gennaio 2025.

### Aqua Aero Coatings

#### Paesi Bassi

Korte Elisabethstraat 21, 3511 JG Utrecht  
+31 30 237 4074

### Aqua Aero America

#### Stati Uniti d'America

8008 NW 68 ST, 33166 Miami, FL  
+1 904 707 6019

[www.aquaero.net](http://www.aquaero.net)

### Aqua Aero Europa del Sud

#### Spagna

Placa de la Generalitat 1, 08295 Barcellona  
+34 64 931 2945

### Richieste tecniche

[info@aquaaero.net](mailto:info@aquaaero.net)

